

1.3 POLJUDEN POVZETEK VLOGE

1.3.1 SPLOŠNO

Naprava za površinsko obdelavo kovin z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov (v nadaljnjem besedilu: IED naprava) v podjetju ISKRA ISD - GALVANIKA d.o.o. (v nadaljnjem besedilu: upravljavec) se uvršča med dejavnosti in naprave, ki povzročajo industrijske emisije, po Uredbi o vrsti dejavnosti in naprav, ki povzročajo industrijske emisije (Uradni list RS, št. 68/22, v nadaljnjem besedilu: Uredba IED2). IED naprava se skladno s priložo 1 Uredbe IED2 uvršča med naprave za površinsko obdelavo kovin ali plastičnih materialov z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov z oznako vrste dejavnosti 2.6.

IED naprava se skladno s priložo 4 Uredbe o emisiji snovi v zrak iz nepremičnih virov onesnaževanja (Uradni list RS, št. 31/07, 70/08, 61/09, 50/13, 44/22-ZVO-2 in 48/22, v nadaljnjem besedilu: Uredba zrak) uvršča pod točko 3.10 naprave za površinsko obdelavo kovin in plastičnih mas z uporabo elektrolitskih ali kemičnih postopkov v delovnih kadeh s prostornino več kakor 30 m³ (kadi za izpiranje niso vštete). Izjeme za mejne vrednosti za naprave pod točko 3.10 po prilogi 10 Uredbe zrak niso predvidene.

Območje IED naprave se skladno z Uredbo o mejnih vrednostih kazalcev hrupa v okolju (Uradni list RS, št. 43/18, 59/19 in 44/22 – ZVO-2) uvršča v IV. stopnjo varstva pred hrupom.

IED naprava je skladno z Uredbo o emisiji snovi in toplote pri odvajanju odpadne vode iz naprav za proizvodnjo kovinskih izdelkov (Uradni list RS, št. 6/07 in 44/22 – ZVO-2) naprava za površinsko obdelavo plastičnih ali drugih nekovinskih materialov z elektrolitskimi postopki, v kateri se izvaja galvanska obdelavo.

IED naprava se ne uvršča med obrate manjšega ali večjega tveganja za okolje po Uredbi o preprečevanju večjih nesreč in zmanjševanju njihovih posledic (Uradni list RS, št. 22/16 in 44/22- ZVO- 2).

Lokacija IED naprave je skladno z Uredbo o vodovarstvenih območjih za občini Škofja Loka in Gorenja vas - Poljane (Uradni list RS, št. 164/20) na širšem vodovarstvenem območju (»VVO III«).

Upravljavec ima za obratovanje IED naprave pridobljeno okoljevarstveno dovoljenje št. 35407- 40/2006- 12 z dne 27. 11. 2007, ki je bilo spremenjeno z odločbo št. 35407-21/2011-17 z dne 07. 02. 2012 (v nadaljnjem besedilu: okoljevarstveno dovoljenje).

1.3.2 SPREMEMBA OKOLJEVARSTVENEGA DOVOLJENJA

Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja je večja sprememba v obratovanju IED naprave, ki se tudi nanaša na spremembo pogojev, pod katerimi je bilo izdano okoljevarstveno dovoljenje.

Sprememba okoljevarstvenega dovoljenja se nanaša na:

1. Spremembo obsega naprave (vključitev dodatnih parcelnih števil v območje naprave).
2. Spremembe v tehnologiji in povečanje volumnov delovnih kadi galvanskih linij:
 - spremembo galvanske linije N1 (povečanje volumna delovnih kadi, preimenovanje galvanske linije),
 - spremembo galvanske linije N2 (povečanje volumna delovnih kadi, ukinitve uporabe bakra, uvedba uporabe svinca in kositra v obdelovalnih postopkih, preimenovanje galvanske linije),
 - spremembo galvanske linije N3 (preimenovanje galvanske linije),
 - spremembo galvanske linije N4 (ukinitve uporabe cink-železa, povečanje volumna obdelovalnih kadi, preimenovanje galvanske linije),
 - postavitev nove galvanske linije N10,
 - ukinitve in odstranitev žarilnice z jamskimi žarilnimi pečmi (N20) s pretočnim hladilnim sistemom,
 - ukinitve in odstranitev linije za kemično poliranje (N5).
3. Spremembo hladilnega sistema:
 - menjavo hladilnega sistema (obstoječi hladilni sistem RIEDEL se ukine, nadomesti ga hladilni sistem DULC).
4. Uvedbo sistema za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih vod.
5. Povečanje količin industrijskih odpadnih vod na iztoku V1 in spremembo obsega monitoringa odpadnih vod.

1.3.2.1 SPREMEMBA OBSEGA IED NAPRAVE

IED naprava upravljavca je na naslednjih parcelnih številkah 1256/29, 1256/30, 1256/31, 1256/37, 1256/38-del, 1256/50-del, 1256/51-del, 1256/58, 1256/62 in 1256/69, vse k. o. 2100 Kranj.

Upravljavca ima napravo v posesti, poslovne prostore pa v najemu.

V letu 2022 je bil sklenjen Aneks št. 16/2022 k najemni pogodbi (v nadaljnjem besedilu: aneks) s katerim je bila spremenjena najemna pogodba z dne 1. 12. 2014, z vsemi prilogami in kasnejšimi aneksi. V prilogi 1 aneksa so opredeljeni prostori s pripadajočimi parcelnimi številkami zemljišč, ki jih upravljavca ima v najemu.

1.3.2.2 SPREMEMBA LINIJE Sn, NiNi bobni (N1)

Na liniji Sn, NiNi bobni (N1) se zaradi uvedbe dodatne delovne kadi za namen obdelave s kositrom poveča volumen delovnih kadi za 1,5 m³. Skupni volumen delovnih kadi se tako poveča iz 16,80 m³ na 18,30 m³. Linija Sn, NiNi bobni (N1) se preimenuje v avtomatska linija Sn, Ni in fosfatiranje (bobni, obešala, rešetka) (N1). **SPREMEMBA LINIJE Cu, Ni, Sn bobni (N2)**

Na liniji Cu, Ni, Sn bobni (N2) se ukine uporaba bakra v delovnih kadeh. Na linijo Cu, Ni, Sn bobni (N2) se doda obdelovalna kad svinec-kositer, s čimer se poveča volumen delovnih kadi za 1,61 m³. Skupni volumen delovnih kadi se tako poveča iz 4,2 m³ na 5,81 m³. Linija Cu, Ni, Sn bobni (N2) se preimenuje v avtomatska linija Ni, Sn, PbSn (bobni) (N2).

1.3.2.4 SPREMEMBA LINIJE Zn, ZnNi obešala (N3)

Linija Zn, ZnNi obešala (N3) se preimenuje v avtomatska avtomatska linija Zn, ZnNi (obešala) (N3).

1.3.2.5 SPREMEMBA LINIJE Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4)

Na liniji Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4) se ukine uporaba cink-železa v delovnih kadeh in se dve delovni kadi za spiranje spremenita v delovne kadi za modro pasivacijo, s čimer se poveča volumen delovnih kadi za 2,40 m³. Skupni volumen delovnih kadi se tako poveča iz 27,50 m³ na 29,90 m³. Linija Zn, ZnFe, ZnNi bobni (N4) se preimenuje v avtomatska avtomatska linija Zn, ZnNi (bobni) (N4).

1.3.2.6 UKINITEV JAMSKE ŽARILNE PEČI (N20) S PRETOČNIM HLADILNIM SISTEMOM IN LINIJE ZA KEMIČNO POLIRANJE (N5) TER POSTAVITEV NOVE AVTOMATSKE LINIJE ZnNi (obešala) (N10)

Ukinejo in odstranijo se jamske žarilne peči (N20) s pretočnim hladilnim sistemom, ukine in odstrani se linija za kemično poliranje (N5), z volumnom delovnih kadi 1,2 m³, na mestu odstranjene linije se postavi nova avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10), z volumnom delovnih kadi 63,96 m³ in ionsko čistilno napravo (N11). Avtomatska linija ZnNi (obešala) (N10) se priklopi na obstoječi sistem za odsesavanje par nad kadmi, odpadne vode se obdelujejo na obstoječi čistilni napravi galvanike (N7) s sistemom za zmanjševanje industrijske odpadne vode.

1.3.2.7 SPREMEMBA HLADILNEGA SISTEMA

Obstoječi obtočni posredni hladilni sistem RIEDEL, naprava za hlajenje vode Riedel (N6) z nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 40 kW se ukine, nadomesti ga novi obtočni posredni hladilni sistem DULC (N6) z nazivno močjo odvedenega toplotnega toka 400 kW. Hladilni sistem DULC (N6) je brez izpustov odpadnih voda iz hladilnega sistema v okolje. Hlajenje se izvaja v zaprtih krogotokih preko izmenjevalcev toplote.

Hladilni sistem DULC (N6) je treba občasno dopolnjevati. Voda za dopolnjevanje hladilnega sistema se pripravlja iz vodovodne vode s pomočjo ionske mehčalne naprave, ki se občasno regenerira z navadno soljo - NaCl, občasno pa se v hladilni sistem dodaja tudi antikorozivno sredstvo. Pri regeneraciji ionskega mehčalne naprave bo nastalo do 3 m³ komunalne odpadne vode, ki se bo odvajala v javno kanalizacijo.

1.3.2.8 UVEDBA SISTEMA ZA ZMANJŠANJE NASTAJANJA INDUSTRIJSKIH ODPADNIH VODA

Za zmanjšanje nastajanja industrijskih odpadnih voda (v nadaljnjem besedilu: IOV) se je v letu 2019 uvedel sistem za zmanjšanje nastajanja IOV. Celotna čistilna naprava galvanike (N7) je sestavljena iz več sklopov oziroma načinov obdelave, tako da je sistem za zmanjšanje nastajanja IOV dopolnil obstoječi sistem obdelave IOV, in sicer obdelave kislih, alkalnih kromovih in Zn/Ni izpirnih vod, kislih, alkalnih in kromovih koncentratov in kislih in kromovih izpirnih vod z vrnitvijo v proizvodnjo. Obdelava IOV poteka kontinuirano. Obdelana odpadna voda se glede na potrebe proizvodnje črpa iz rezervoarja B10 v rezervoar sistema za zmanjšanje nastajanja IOV KB 01. Rezervoar KB 01 ima volumen 3 m³ in je opremljen s s črpalko in filtrirnim sistemom in iz njega se prečiščena voda črpa za ponovno uporabo za dopolnjevanje delovnih kopeli na avtomatskih linijah površinske obdelave. Ocenjeno je, da se s tem sistemom zmanjša nastajanje IOV do približno 3 do 3,5 m³ na uro. Zaradi uvedbe sistema za zmanjšanje količin IOV ni bila izvedena nobena dodatna sprememba v tehnologiji čiščenja IOV na čistilni napravi galvanike (N7). Edina sprememba, ki je bila izvedena, je odvzem vode na iztoku iz rezervoarja B10 in vračanje očiščene vode nazaj za uporabo v izpirnih kadeh.

1.3.2.9 POVEČANJE KOLIČIN INDUSTRIJSKIH ODPADNIH VODA NA IZTOKU V1 IN SPREMEMBA OBSEGA MONITORINGA ODPADNIH VODA

Upravljavec IED naprave želi povečati količine industrijske odpadne vode, ki se jo lahko odvaja na iztoku V1 v Savo. Povečanje količin industrijske odpadne vode na iztoku V1 niso posledica spremembe delovanja čistilne naprave galvanike (N7), ampak samo določitev največjih možnih količin v okoljevarstvenem dovoljenju, ki so enake največjim zmogljivostim čistilne naprave galvanike (N7). Na lokaciji IED naprave se izvaja letni remont, ki traja maksimalno 16 dni, kar pomeni, da čistilna naprava galvanike (N7) maksimalno 16 dni ne more obratovati, torej lahko obratuje 349 dni na leto. Pri upoštevanju obratovanja 349 dni na leto ter zmogljivosti čiščenja čistilne naprave galvanike (N7) 6 m³/h, znaša maksimalna letna količina prečiščene IOV 50.256 m³. V vlogi upravljavec naprave zaproša za letno količino izpusta IOV preko V1 v letni količini 49.000 m³, kar je manj od navedene maksimalne letne količine IOV, ki se lahko prečisti v čistilni napravi galvanike (N7) z upoštevanjem vzdrževalnih del.

Z ukinitvijo jamskih žarilnih peči (N20) in pretočnega hladilnega sistema jamskih žarilnih, hladilna voda na lokaciji IED naprave ne nastaja več, s spremembo na liniji Cu, Ni, Sn bobni (N2) se ukine uporaba bakra v delovnih kadeh tako, da se v IED napravi baker ne uporablja več. Upravljavec prosi za spremembo predpisanega obsega monitoringa odpadnih voda, in sicer za ukinitve naslednjih parametrov, kadmij Cd, šestvalentni krom Cr6+, arzen As, srebro Ag in lahkoahlapni klorirani ogljikovodiki, kjer je iz monitoringa odpadnih vod ter galvanskih postopkov, ki potekajo v IED napravi, razvidno, da teh parametrov v odpadni vodni ni moč pričakovati. S spremembo se način odvajanja padavinskih, komunalnih in industrijskih odpadnih voda iz IED naprave ne spreminja, prav tako se ne spreminjajo naprave, v katerih se čistijo oziroma se odvajajo navedene odpadne vode. Na avtomatskih

linijah površinske obdelave, kjer se postopki s to spremembo spreminjajo, se bodo dodatno uporabljale kemikalije, ki vsebujejo svinec in kositer. Parametre svinec in kositer trenutni obseg monitoringa že zahteva in je bil v letu 2022 tudi izveden na ta dva parametra, ugotovljene koncentracije pa so bile pod mejnimi vrednostmi.